

エポキシ接着、充填剤〔品番HX-1A,HX-10A〕1セット入

- ケース（HAシリーズ）への充填剤、及びケースとベースの接着剤にも御利用できます。
- 常温（25℃）で24時間放置すれば硬化致します。
- 硬化前特性

- 硬化後特性（硬化条件25℃ ...24時間）

項目	主 剤	硬化剤
外 観	黒色粘調液体	淡黄色透明液体
比 重(25℃)	1.38	1.02
粘 度(25℃)cPs	25000	420
配 合 比(重量)	100 : 13	
混合粘度25℃cPs	9000	

項 目	条 件	測 定 値
ゲルタイム	25 40g	45分
硬 度	ショア D	80
曲 げ 強 度	JIS K 6911	5kg f / mm ²
曲げ弾性率	JIS K 6911	275kg f / mm ²
体積抵抗率	25 500V	1.2 × 10 ¹⁵ cm
誘 電 率	25 1KHz(1MHz)	4.9 (4.1)
誘電正接	1KHz(1MHz)	0.026 (0.042)
煮沸吸水率	BOIL 2HRS	0.80%
ガラス転移温度(Tg)	熱機械試験機	39
線膨張係数	熱機械試験機(Tg以下)	4.0 × 10 ⁻⁵ /
	熱機械試験機(Tg以上)	10 × 10 ⁻⁵ /
熱伝導率	完全硬化後	0.38w/mk
硬化収縮率	25 -24Hrs(70 -1Hr)	0.3% (1.43%)
耐 熱 性	UL-94 (2mm厚)	V-0相当
使用温度範囲	完全硬化後	- 40 ~ + 125



主 剤：500g入 }セット品 品番HX-1A
 硬化剤：70g入 }
 主 剤：5kg入 }セット品 品番HX-10A
 硬化剤：700g入 }

使用上の御注意

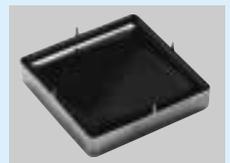
- 配合は、ハカリにて重量比（100：13）を確実に守って下さい。
- 配合比率を間違えますと固まりません。十分に注意して下さい。
- 泡の立たないようにゆっくりと十分に攪拌して下さい。（泡が出るようでしたら真空脱泡機に入れて硬化させて下さい。）
- 硬化時、50gで約60℃、100gで約120℃の発熱があります。（参考値）御注意下さい。

エポキシ接着、充填剤〔品番HX-2,HX-20〕1セット入

〔おすすめ品〕

- ケース（HA, GAシリーズ等）への充填剤として御利用下さい。
- 常温（25℃）で24時間放置すれば硬化します。
- 硬化時ほとんど発熱しないタイプです。
- 硬化前特性

使用例



項目	主 剤	硬化剤
外 観	黒色粘調液体	淡黄色透明液体
比 重(25℃)	1.49	1.13
粘 度(25℃)cPs	5000	1400
配 合 比(重量)	100 : 25	
混合粘度25℃cPs	2600	

- 硬化後特性（硬化条件25℃ ...24時間）

項 目	条 件	測 定 値
ゲルタイム	25 40g	150分
硬 度	ショア D	75
曲 げ 強 度	JIS K 6911	34N / mm ²
曲げ弾性率	JIS K 6911	1.8GPa
体積抵抗率	25 500V	3 × 10 ¹⁴ cm
誘 電 率	25 1KHz(1MHz)	5.2 (4.2)
誘電正接	25 1KHz(1MHz)	0.058 (0.039)
煮沸吸水率	100 /2h	0.03%
ガラス転移温度(Tg)	熱機械試験機	35
線膨張係数	熱機械試験機(Tg以下)	5.4 × 10 ⁻⁵ /
	熱機械試験機(Tg以上)	15 × 10 ⁻⁵ /
熱伝導率	完全硬化後	0.43w/mk
硬化収縮率	25 -24Hrs	0.06%
難 燃 性	3.17mm (1.65mm)	V-0 (V-1)
使用温度範囲	完全硬化後	- 40 ~ + 125



主 剤：500g入 }セット品 品番HX-2
 硬化剤：130g入 }
 主 剤：5kg入 }セット品 品番HX-20
 硬化剤：1.3kg入 }

使用上の御注意

- 配合は、ハカリにて重量比（100：25）を確実に守って下さい。
- 配合比率を間違えますと固まりません。十分に注意して下さい。
- 泡の立たないようにゆっくりと十分に攪拌して下さい。

従来のHX-1はHX-2に変更になりました。御了承下さい。